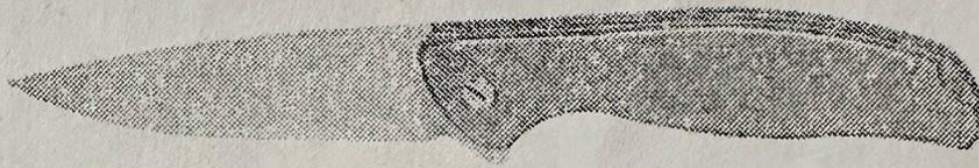


СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ  
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
АНО «Стандарт-Оружие»  
Аттестат РОСС RU.0001.11SA03

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК  
к протоколу № ХО-1739 от 29.10.2010 г.



Общий вид ножа складного с фиксатором модели «Фаншер 95», изготовленного ООО «Мастерская братьев Широгиловых» (г. Ярославль).

**Заключение:** испытуемый образец является конструктивно сходным с холодным оружием издезем, не отнесенным к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» и является туристическим ножом.

**Технические характеристики, полученные при испытаниях:**

Наименование показателей, мм.	Требования по ИД, мм	Результаты испытаний, мм
общая длина, мм	248,0-269,0	248,0
длина клинка, мм	103,0-112,0	103,0
Наибольшая ширина клинка, мм	25,0-30,0	25,7
толщина обуха, мм	3,4-4,6	3,9
длина рукояти, мм	40,0-145,0	140,0
толщина рукояти, мм	14,0-16,0	15,6

**Примечания:**

1. Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти.
2. Ножи мод. «Фертик 95» и «Сайрач 95» являются аналогами ножа мод. «Фаншер 95».
3. Для изготовления клинков могут применяться различные металлы в их составе (углеродистые стали, коррозионно-стойкие легированные стали, дамасские «булатные» стали и др.) и иные материалы: керамика (фирки), диоксид циркония и др. Рукоятки ножей могут изготавливаться из различных природных и синтетических материалов или их комбинаций. Рукоятки могут изготавливаться с различными декоративными элементами, а также с различными формами оформления наружных поверхностей клинков, других элементов предметов, приспособлений и деталей, а также рукоятей и их частей с различным декоративным рисунком. Испытания проводятся в ИДГО АНО «Стандарт-Оружие» на основании системы ИДГО АНО «Стандарт-Оружие» от 09.2009 г. №37/18-5093



*В.А. Яворский*  
подпись

*В.М. Сарачен*  
подпись

В.А. Яворский  
инженер, эксперт

В.М. Сарачен  
инженер, эксперт